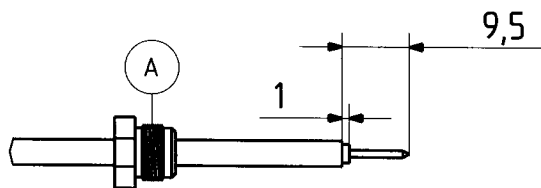
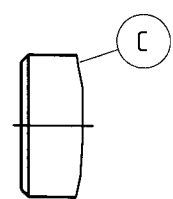
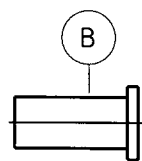
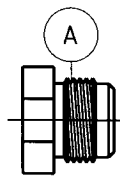
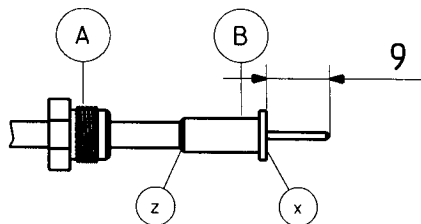


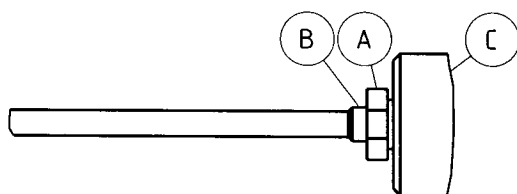
Tools and material required:		Straight connectors for copper jacket cable
Soldering iron		Cable entry : soldered
Solder		Connector types : (e.g.)
Alcohol , brush , flat nosed pliers		11_716-50-5-3
blade (74-Z-0-0-68)		25_716-50-5-1
Spanner 12 mm, 14 mm, 32 mm		11_N-50-5-15
emery paper		
This connector is supplied in 3 parts	Suitable cables e.g. :	EZ 250
	Outer conductor :	soldered



Cut cable end perpendicular to cable axis.
Remove copper jacket and dielectric as shown on the outline.
Trim end of inner contact using emery paper.
Slide nut A onto cable.



Slide sleeve B over cable and solder at z.
CAUTION: Cut dielectric along x according to diagram!
Check dimension 9,0 mm , centre conductor must be exactly centred.



Push prepared cable into connector body C and tighten nut A.
(torque 10 Nm)

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices ! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text : siehe Rückseite

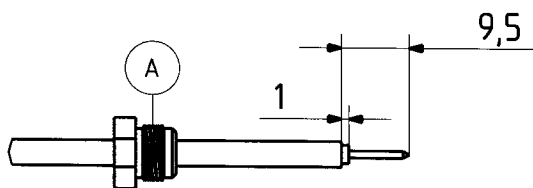
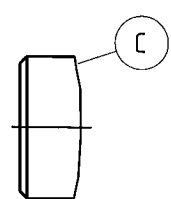
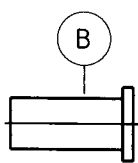
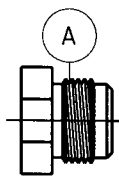
Montageanleitung

Serie 716 / N

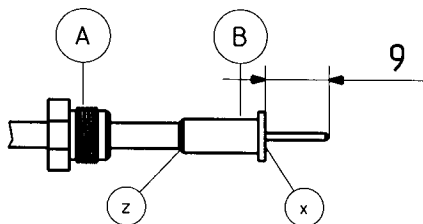
B	26.08.05
4726/Bom	

Nr. 27117

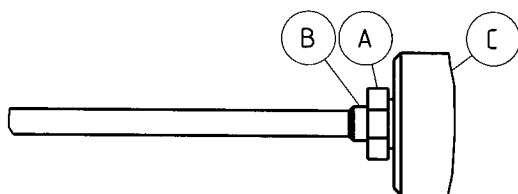
Benötigte Hilfsmittel : Lötkolben Lötzinn Alkohol , Pinsel , Flachzange Klinge (74-Z-0-0-68) Gabelschlüssel SW 12, SW 14, SW 32 Schmirgelpapier		Gerade Verbinder für Kupfermantel-Kabel
		Kabeleinführung : gelötet
		Verbinder Typen : (z.B.) 11_716-50-5-3 25_716-50-5-1 11_N-50-5-15
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert	Geeignete Kabel :	EZ 250
	Aussenleiter :	gelötet



Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.
Kupfermantel und Dielektrikum gemäss
Skizze entfernen.
Innenleiter mit Schmirgelpapier
zuspitzen. Nippel A auf das Kabel
schieben.



Hülse B über das Kabel schieben
und bei z verlöten.
ACHTUNG: Vorstehendes Dielektrikum
bei x entfernen!
Innenleiter richten und Mass 9,0 mm
kontrollieren.
(Innenleiter muss genau in der Mitte sein.)



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse C
einführen. Nippel A einschrauben
und fest anziehen.
(Drehmoment 10 Nm)

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

For English text see overleaf