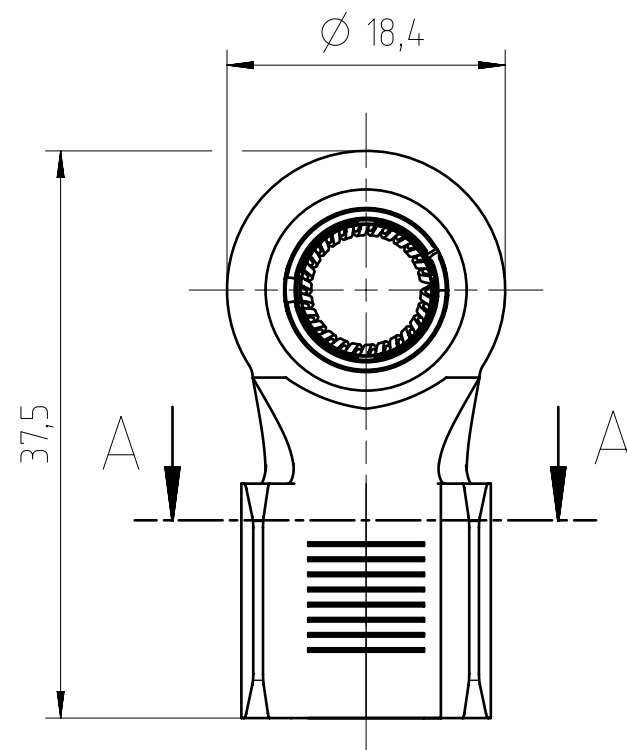
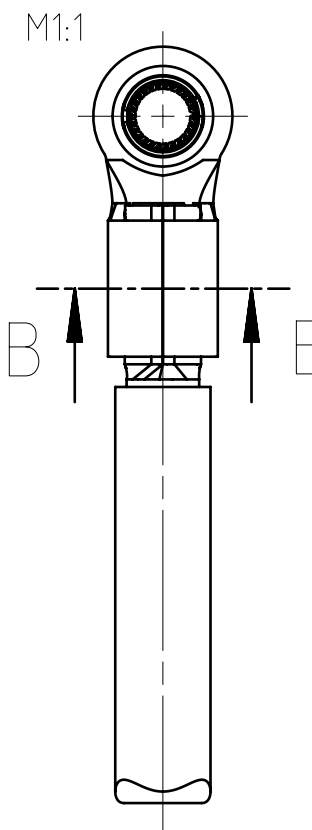
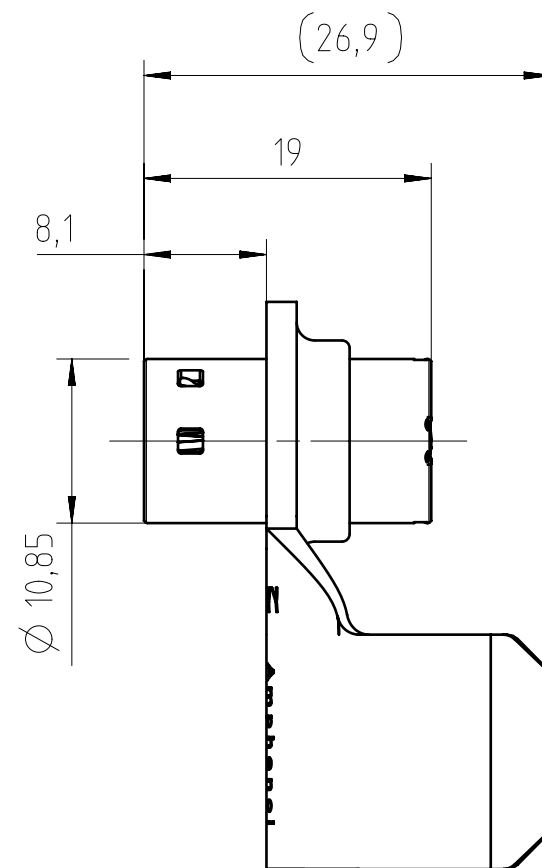
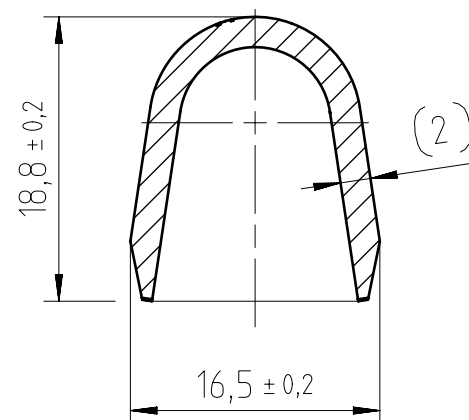


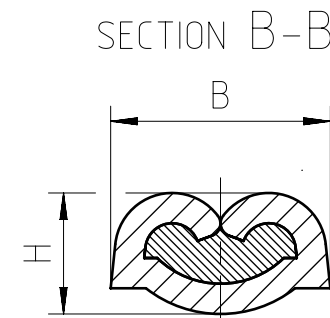


SECTION A-A



Verarbeitungshinweise / processing instructions

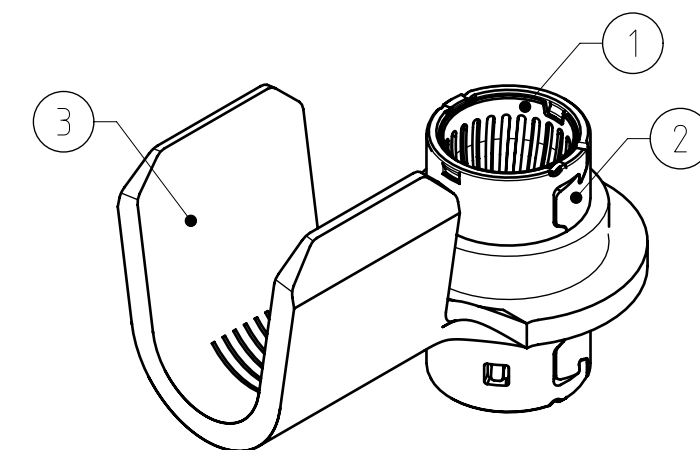
- Crimpung mit Leiterquerschnitt 35 u. 50mm²
crimping with wire gauge 35 and 50mm²
- Kabel nach VDE 0295 Klasse 5
cable acc. to VDE 0295 class 5
- Crimpzange / crimp tool: z.B./e.g. neko AHPW400C
- Einsatz / insert: TE 0500 011



50mm ²	14,85 ± 0,1	8 ± 0,1
35mm ²	14,85 ± 0,1	8 ± 0,1
Leiterquerschnitt wire gauge	B-Maß B-dimension	H-Maß H-dimension

Für weitere Details siehe Crimpspezifikation: N 50 360 5010
For more details see crimp-specification: N 50 360 5010

3	Crimphalter 35-50mm ² crimp terminal 35-50mm ²	Cu / Sn
2	Hülse sleeve	Cu / Sn
1	Kontaktgitter grid	Cu-Legierung / Ag copper-alloy / Ag
Pos. item	Beschreibung Description	Grundmaterial / Galvanik base material / plating



Gewicht (errechnet) / Calc WT: 19,1 g			Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab / Scale: 2:1 (1:1)		A3	CUSTOMER DRAWING
Prüfmaß / Testdimension			ISO 2768-m		DIN / ISO 13715			
Teileindex / Partindexnumber:								Radsok R8S 8mm 35-50mm ² 8mm Radsok R8S
Bagatelle change:								
			Gez.	09.11.2021				M N 02 080 7102 002
			Drawn	AZN_SWAHL				
			Status	Released				Blatt / Sheet 1 BL
			Gepr.	25.01.2022				
			Checked	MBERTSCH				Ers. f. / Replacement for:
			Amphenol Tuchel Industrial GmbH					
01	202100442	20.01.2022	IMOHR					
Index	Änderung / Description	Datum / Date	Name					

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen.
Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien
All technical data have been measured in a laboratory environment
and can be different during practical usage of the product.
Any product information is for descriptive usage only and not legally binding,
particularly the information does not constitute or provide any legal guaranties