

CTS-P Power-Kraftspannfutter

Power Milling Chuck



Das stärkste Fräser-Spannfutter aller Zeiten
The most powerful Milling Chuck of all times

HSK63A, -100A, -125A (DIN 69893)
SK40, 50 (DIN 69871)

hochleistungs-werkzeugspannsysteme
high performance tooling systems
MADE BY INNOVATION

NT NT TOOL
www.nttooleurope.com



Das neue **Power-Kraftspannfutter CTS-P** ist eine Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten Kraftspanntechnik und bietet mit seinem optimierten Spannmechanismus **extreme Haltekräfte [D20 = 1700Nm !]**.
In Verbindung mit hoher Rundlaufgenauigkeit, guten Dämpfungseigenschaften und optimaler Radialsteifigkeit ist so eine prozesssichere Zerspanung möglich.

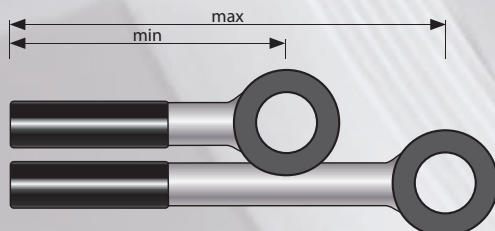
The new **Power Milling Chuck CTS-P** is an advancement of the long time proven Milling Chuck system offering extremely high clamping forces [D20 = 1700Nm].
In combination with high run out accuracy, good damping properties and optimal rigidity a precise and reliable cutting machining process is possible.

Das stärkste Fräser-Spannfutter aller Zeiten The most powerful Milling Chuck of all times

CTS-P 1700 Nm	
CTS	1000 Nm
Schrumpffutter verstärkt Shrink Fit reinforced	500 Nm*
Einpressfutter Press-in Chuck	800 Nm*
Dehnspannfutter verstärkt Hydro Chuck Heavy duty	900 Nm*

**Vergleich Spannkkräfte
ausgewählter
Spannsysteme D=20.0**
Comparison table of
selected toolholding
systems D=20.0

* lt. Herstellerangaben / acc. to mfc



Unsere Rollenschlüssel mit Teleskopgriff ermöglichen die schnelle und sichere Werkzeugspannung ohne Verletzungsgefahr.

Our Roller Spanners with telescopic handle ensures fast and secure tool clamping without risk of injury.

RS

RS Rollenschlüssel | Teleskopausführung
RS Roller Spanner | Telescope type



Halter Holder	Rollenschlüssel Roller spanner	min. max.	Preis Price
CT20S-P	RS-20	250-370	€ 109.00
CT25S-P	RS-25	280-400	€ 129.00
CT32S-P	RS-32	280-400	€ 169.00

CTS-P Power-Kraftspannfutter

Power Milling Chuck

Hohe Flexibilität

Direktspannung, Durchmesser-Reduzierung mittels Spannhülsen oder mit zylindrischen Verlängerungen.

Alles ist möglich !

Das bedeutet:

- Hohe Flexibilität
- Kostenersparnis

High flexibility

Direct clamping, use of MC Collets or tool extensions.

Everything is possible !

This means:

- High flexibility
- Cost savings



Ihr Vorteil:

Mit CTS-P Kraftspannfutter können Werkzeugschäfte mit glattem Schaft (DIN 6535 Form HA) oder herkömmliche Weldon-Schäfte verwendet werden. Aufwändige und teure Werkzeugschäfte mit Auszugssicherung (Gewindeeinsätze, eingeschliffene Nuten oder Sicherungsstifte etc.) sind nicht notwendig.

Your advantage:

CTS Milling Chucks using plain tool shank acc. to DIN 6535 HA or conventional Weldon Shank. Difficult-to-handle and expensive tool shanks with pull out protection (thread inserts, grooves or safety pin) are not necessary.

Flexibilität im Spannbereich

Großer Spannbereich

Mittels Spannhülsen können mit einer Aufnahme verschiedene Schaftdurchmesser gespannt werden. Dadurch hohe Flexibilität und Kostenersparnis.

Flexible clamping range

Large clamping range

By using Straight Collets several shank diameter can be clamped in one single milling chuck. This makes CTS a flexible and cost saving solution.



MC



MC-OH



MC-C

Innenkühlung leicht gemacht

Kühlmittelzufuhr durch die Spindel oder mittels Spannhülsen:

Typ MC-OH für die zentrale Kühlmittelzufuhr oder Typ MC-C für die seitliche Kühlmittelzufuhr.

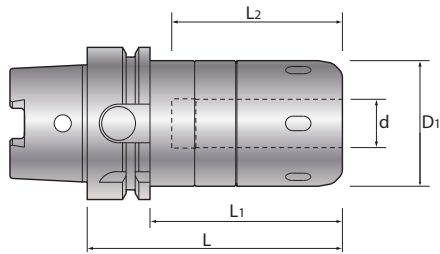
Es sind KEINE zusätzlichen Dichtmaterialien notwendig.

Easy coolant supply

Inner coolant supply through machine spindle or by using MC-Collets:

Type MC-OH for inner coolant supply or type MC-C for side-through coolant.

NO additional sealing are necessary.



HSK-A

DIN 69893 | ISO 12164

3.0
32.0

0.005
3x D

max
20.000
min⁻¹



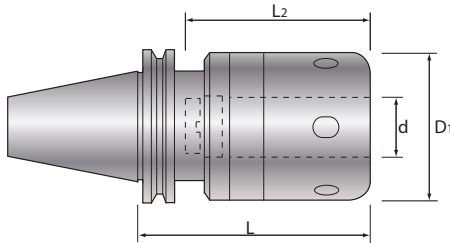
HPC



Halter Holder			d	D1	L	L1	L2			Preis Price
HSK63A	-CT20S	-115P	20	52	115	89	75	MC20-d	RS-20	
	-CT20S	-115P	20	52	115	86	80	MC20-d	RS-20	
HSK100A	-CT25S	-115P	25	61	115	86	80	MC25-d	RS-25	
	-CT32S	-115P	32	73	115	86	80	MC32-d	RS-32	
HSK125A	-CT20S	-120P	20	52	120	86	80	MC20-d	RS-20	
	-CT25S	-120P	25	61	120	86	80	MC25-d	RS-25	
	-CT32S	-120P	32	73	120	86	80	MC32-d	RS-32	

HSK-Kühlmittelrohr im Lieferumfang enthalten.
HSK mit Bohrung für Handspannung,
mit ID-Chip Bohrung.

HSK-Coolant pipe included in delivery.
HSK with holes for manual clamping,
with ID-Chip hole.



SK

DIN 69871 | ISO 7388-1

3.0
32.0

0.005
3x D

max
20.000
min⁻¹

Form
AD



HPC



Halter Holder			d	D1	L	L2			Preis Price
SK40	-CT20S	-115P	20	52	115	80	MC20-d	RS-20	
SK50	-CT32S	-115P	32	73	115	120	MC32-d	RS-32	

MAS-BT: auf Anfrage

MAS-BT: on request

MC

Spannhülsen für Kraftspannfutter CTS-P Straight Collets for Milling Chuck CTS-P

Weitere Spann- ϕ siehe Katalog 05
More Clamping-Dia. see Cat. 05

D	MC20 für for CT20S-P	MC20-OH für for CT20S-P	MC20-C für for CT20S-P	MC25 für for CT25S-P	MC25-OH für for CT25S-P	MC25-C für for CT25S-P	MC32 für for CT32S-P	MC32-OH für for CT32S-P	MC-32-C für for CT32S-P
6		-			-				
8		-							
10									
12									
16									
20									
25									

NT TOOL EUROPE
Siemensstrasse 17 A
61449 Steinbach, Germany

+49-(0)6171-91639 - 0
+49-(0)6171-91639-90
info@nttooleurope.com

NT TOOL
www.nttooleurope.com