

PHC Power Dehnspannfutter

Power Hydro Chuck

Power Dehnspannfutter PHC

die Allrounder zum Bohren, Reiben, Fräsen mit hoher Drehmomentübertragung und großer Spannflexibilität

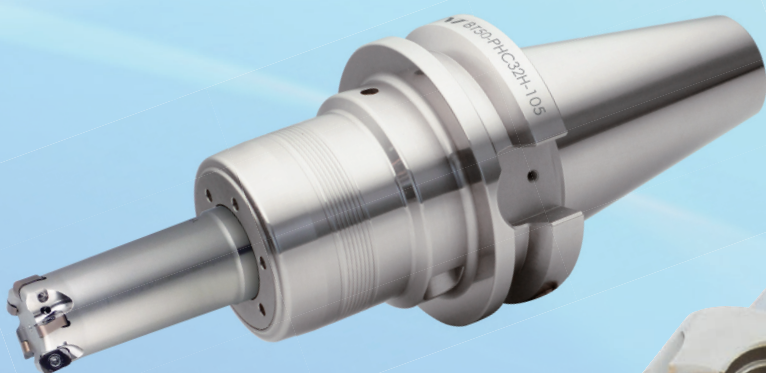
PHC-H Hochdruck-Dehnspannfutter

High Pressure Hydro Chuck

Power Series

Verstärkte Bauform

Reinforced design



Hydro-Dehnspannfutter PHC-A

Hydro Chuck

Power Series

Mehr Präzision
mehr Flexibilität

More precision
more flexibility



Hydro-Dehnspannfutter PHC-Z

Hydro Chuck

R"0" Series

Bohren, reiben und schlichten
in Ultrapräzision

Drilling, reaming and finishing
in ultimate precision



Power Hydro Chuck PHC

the clamping solution for drilling, reaming, milling
with high transmission torque and flexibility of a collet holder



**Hydro-
Dehnspannfutter** **PHC-SA**
Hydro Chuck
Super slim Series

**Superschlank für
schwer zu erreichende
Werkstückstellen**

Super slim for tight
work space areas

PHZ-SA
R"0" Series
**Hydro-
Dehnspannfutter**
Hydro Chuck
**Superschlank
mit Rundlauf "0"**
Slim Hydro Chuck
with run out "0"

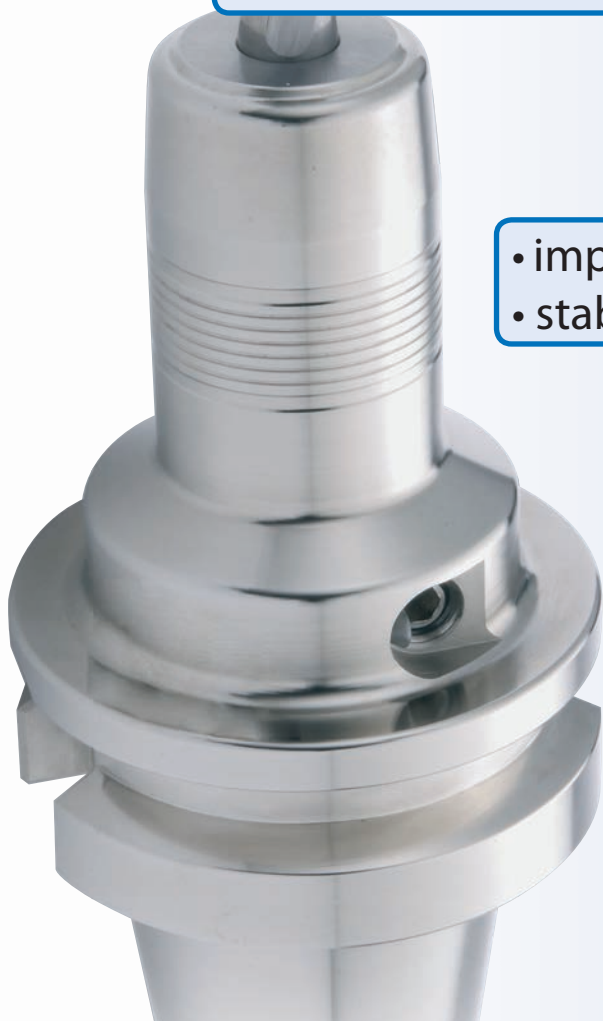


Hydro-Dehnspannfutter mit der Flexibilität einer Spannzangen-Aufnahme

- bietet höchste Rundlaufgenauigkeit durch neuartiges Öldruckkammersystem
- hohe Flexibilität durch den Einsatz von Reduzierhülsen

Hydro Chuck with collet holder flexibility

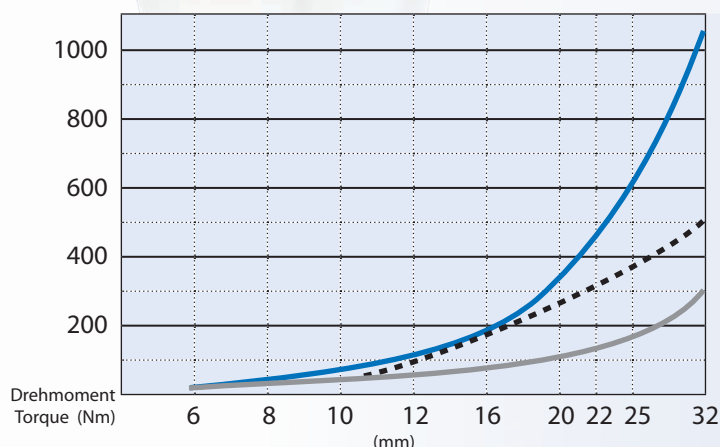
- improved clamping system for high precision
- stable clamping force with collet versatility



Die Mindesteinspanntiefe ist auf der Futter Nase vermerkt.
Weitere Infos im Tech.Teil S.209

Min. clamping length is shown on Hydro Chuck. More informations see Tech.Info page 209

30% mehr Spannkraft als herkömmliche Dehnspannfutter !
30% more clamping force than a conventional Hydro Chuck !



Power Hydro Chuck PHC

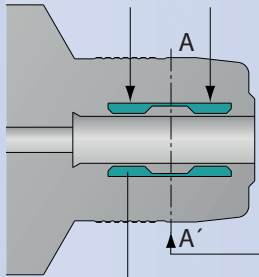


Herkömmliche Hydro-Dehnspannfutter
Conventional Hydro Chuck



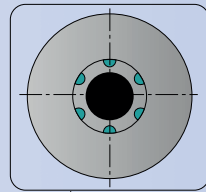
Spannzangenfutter
Collet Chuck

2Punkt-Spannsystem Dual clamping Points

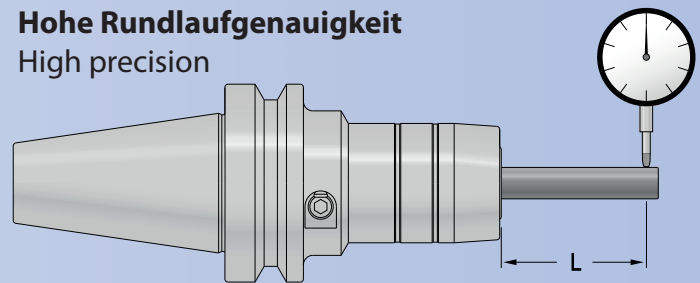


Öldruckkammern
Oil chambers

Querschnitt des Druckkammernsystems Cross section (A-A')



Hohe Rundlaufgenauigkeit High precision



Spann-Ø Holder I.D.	Auskragung (L) Projection length	Rundlaufgenauigkeit Accuracy
Ø6.0 - Ø14.0	50mm	0.003mm
Ø15.0 - Ø32.0	100mm	



Stabiler Rundlauf

Die Ausrichtung der Spannhülse auf die Spannbohrung (s. Markierung) gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit. Eine zusätzliche Verdrehsicherung erhöht die Prozesssicherheit.

Stable run out

Alignment of a straight collet to the clamping bore (marking) ensures a stable run out. An additional stopper pin improves process reliability.

**Stabiler Rundlauf
auch mit Spannhülse**
Stable run out even
by using a straight collet



PHS-OH

für Innenkühlung
for inner coolant supply



PHS-C

für Peripheriekühlung
for side-through coolant



Flexibilität

Mittels Spannhülsen können unterschiedliche Schaftdurchmesser in einer Aufnahme gespannt werden.

Flexibility

By using Straight Collets various shank diameters can be clamped in one chuck.

PHC-Z Power Dehnspannfutter mit R "0"

Power Hydro Chuck with run out "0"

R"0" Series

Werkzeugspannung mit Rundlauf "0"
bohren, reiben, fräsen in höchster Präzision

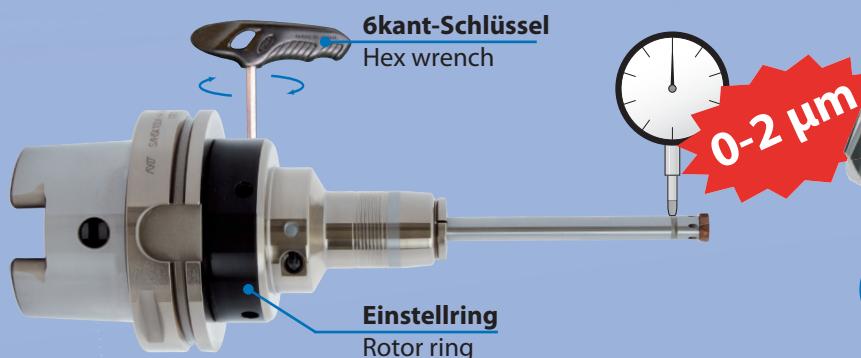
Präzisionsbearbeitung mit einzigartigen Vorteilen

- Konstante Bohrungsdurchmesser
- Bohren, reiben in Passungstoleranzen
- Beste Oberflächengüten
- Bohren, fräsen mit Diamantwerkzeugen
- Lange Werkzeugstandzeiten
- Hochleistungsbohren in Bohrtiefen > 5xD

Tool clamping with run out "0"
drilling, reaming, milling with ultimate precision

Precision machining with unique advantages

- Invariant hole diameter
- Drilling, reaming with tight tolerances
- Perfect surface roughness
- Drilling, milling with PCD tools
- Long tool life
- High performance drilling in drilling depths > 5xD



! Tech.Info: Seite 214-215
 Page

Vielfältig einsetzbar		Various cutting applications		
Stufen-Bohren Step drilling	Reiben Reaming	Bohren Drilling	Feinbearbeitung Fine boring	Schlichtfräsen Finish end-milling

PHC-H Hochdruck-Dehnspannfutter

High Pressure Hydro Chuck

Power Series

Anwendungen

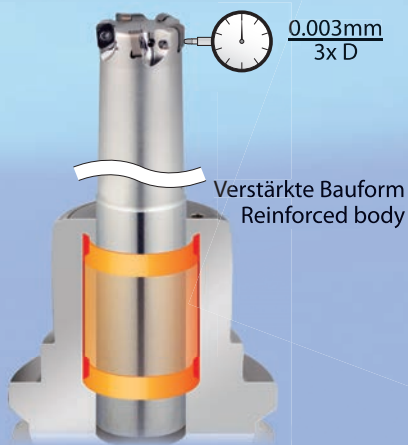
- Schrappfräsen
- Hartbearbeitung
- Trochoidales Fräsen
- HPC-Fräsen

Applications

- Heavy milling
- Hard machining
- Trochoidal milling
- HPC milling

Perfekter Rundlauf

High precision



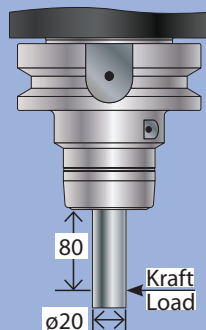
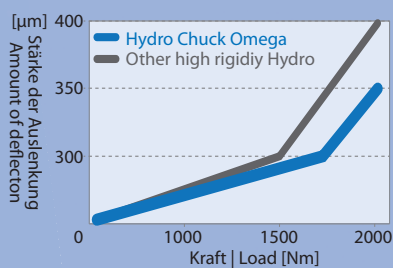
Große Spannflexibilität

Large clamping range



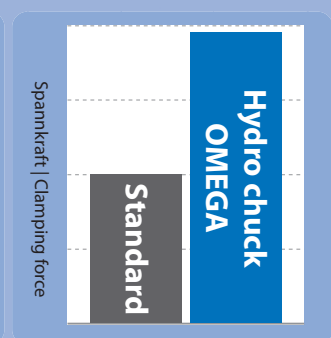
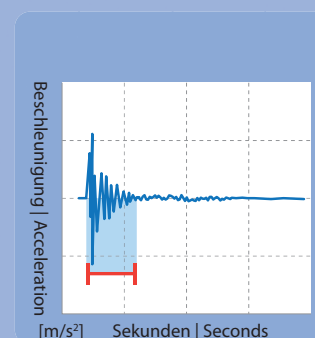
Maximale Stabilität

High rigidity



Extreme Spannpower & vibrationsdämpfend

Highest clamping forces & vibrationdampen



Auswahltabelle		HSK-A				HSK-E		C		SK		BT		
INDEX		40	50	63	100	40	50	5	6	40	50	30	40	50
PHC-A	Seite Page	43	49	58	77	95	101	108	109	120	137	147	153	169
PHC-H	Seite Page			59	78					121	138		156	170
PHC-Z	Seite Page			60	80									