

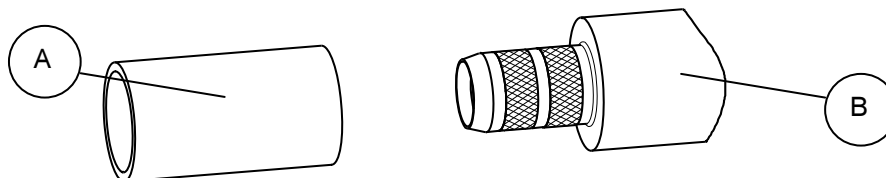
Assembly instruction Series SMA 0000179057

Old instruction No. 09189



Connector type:	11_N-50-4-55, 24_N-50-4-53, 11_PC35-50-4-4, 21_PC35-50-4-4, 11_SMA-50-4-53, 21_SMA-50-4-52, 11_TNC-50-4-52, 24_TNC-50-4-52	Inner conductor contact:	Plugged-in
Suitable cables:	S 04272 B	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity 6,5)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. (Do not remove foil!)	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable	Stanley blade scissors
	Form tip of inner conductor of cable to a 60° cone.	Ensure that the inner conductor of cable is straight. Ensure that the cone end is well formed.	Tip trimmer tool W 264
	Splay out braid and insert cable in connector body B.	Ensure that braid lies above the crimp neck and the foil enters the body B.	
	Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.	During the crimping push the cable against the body B.	Crimp tool: For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-18.

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	D
Date	19.01.06
Initiator	4952/srm

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie SMA

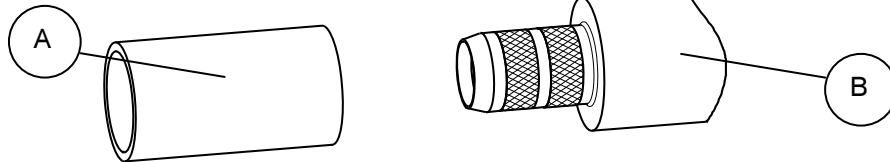
0000179057

Alte Nr. der Anleitung 09189



Verbinder-Typ:	11_N-50-4-55, 24_N-50-4-53, 11_PC35-50-4-4, 21_PC35-50-4-4, 11_SMA-50-4-53, 21_SMA-50-4-52, 11_TNC-50-4-52, 24_TNC-50-4-52	Innenleiter Kontaktierung:	Gesteckt
Geeignete Kabel:	S 04272 B	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Aussparung 6,5)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A über das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen. (Folie nicht entfernen!)	Stanley-Messer Schere
	Kabelinnenleiter 60° anfasen.	Darauf achten, dass der Innenleiter gerade ist. Spitze muss sauber sein.	Spitzfräser W 264
	Abschirmung aufspreizen und das Kabel in das Gehäuse B einführen.	Abschirmung muss über dem Crimphals liegen und die Folie muss in das Gehäuse B eingeführt werden.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.	Während des Crimpens das Kabel gegen das Gehäuse B drücken.	Klemmeinsatz: Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-18

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	19.01.06
Erstellt	4952/srm

For English text see overleaf

Montageanleitung

Serie SMA

0000179057

Alte Nr. der Anleitung 09189

