

Assembly instruction

Series QLA C No. 9008

Tools and materials required:

Soldering iron and solder
Stanley blade, Scissors
Spanner AF 4,5
Spanner AF 5,5 oder AF 6,35

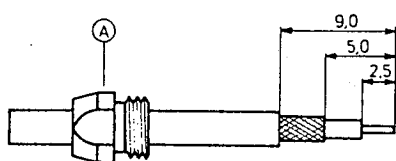
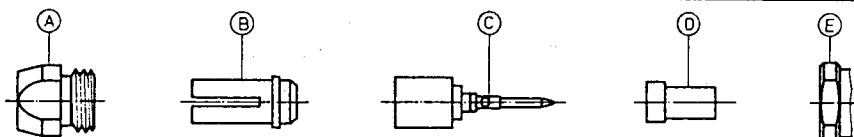
Straight connectors for flexible cables

Cable entry: cable clamp

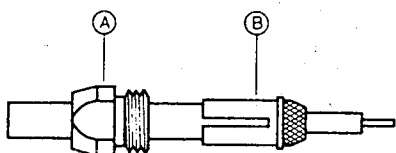
Connector types: (e.g.)

11 QLA 01-1-11c 21 QLA 01-1-11c
11 QLA 01-2-11c 21 QLA 01-2-11c
24 QLA 01-1-11c
24 QLA 01-2-11c

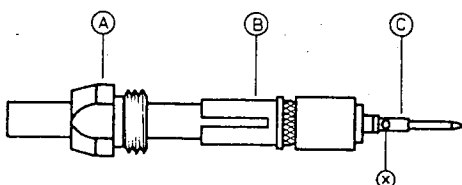
This connector is supplied in 5 parts. (Connector types 21QLA... and 24 QLA 4 parts only)	Suitable cables e. g.	RG 178 B/U RG 196 A/U	RG 174/U RG 188 A/U	
	Centre contact: captive	soldered	soldered	
	Braid:	clamped	clamped	



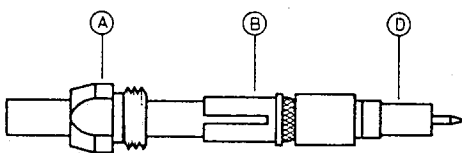
Slide nut A over cable.
Prepare cable according to diagram.
Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



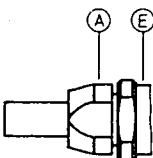
Push clamp B over cable until shoulder abuts the cable sheath (a rotational movement might be required for this operation).
Fold back braid over clamp B and trim overlapping braid.



Tin inner conductor of cable and push into contact C.
Solder contact C to cable, apply small amount of solder through bore X.
Avoid excess heat!

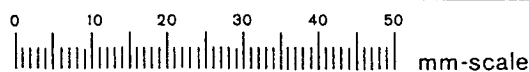


Slide insulator D over contact pin C.
(Applicable to type 11QLA... only.
Connector types 21QLA... and 24 QLA... do not have a separate insulator.)



Push prepared cable into body E.
Screw nut A into body and tighten using a spanner AF 4,5 for nut A and a spanner X for body E.

Pattern	11 QLA... und 21 QLA...	24 QLA...
Spanner X	AF 5,5	AF 6,35 (1/4")



SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER Ltd. CH-9100 HERISAU

Switzerland

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie QLA

C Nr. 9008

Benötigte Hilfsmittel:

Lötkolben, Lötzinn
Stanley Messer, Schere
Gabelschlüssel SW 4,5
Gabelschlüssel SW 5,5 oder SW 6,35

Gerade Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung: geschraubt

Verbinder Typen: (z. B.)

11 QLA 01-1-11c	21 QLA 01-1-11c
11 QLA 01-2-11c	21 QLA 01-2-11c
	24 QLA 01-1-11c
	24 QLA 01-2-11c

Dieser Verbinder wird in 5 losen Teilen geliefert.
(Typen 21 QLA ... und 24 QLA ... haben nur 4 Teile)

Geeignete Kabel

Innenleiter: fest

Aussenleiter:

RG 178 B/U
RG 196 A/U

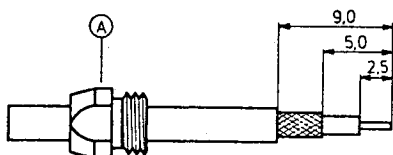
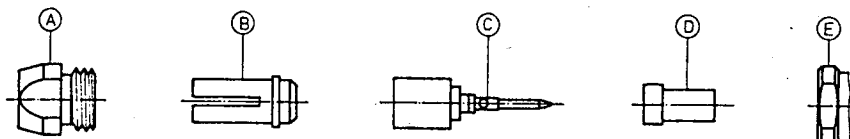
gelötet

geschraubt

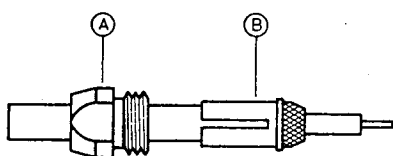
RG 174/U
RG 188 A/U

gelötet

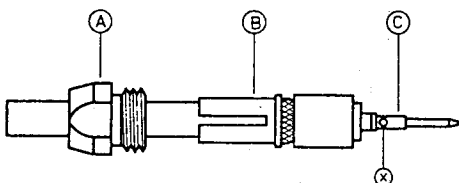
geschraubt



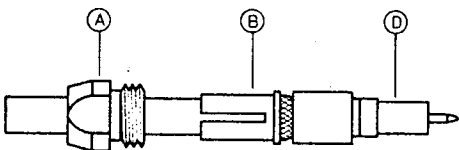
Nippel A über Kabel schieben.
Kabel gemäss Skizze abisolieren.
Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen.



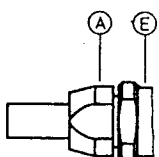
Klemmring B vorsichtig bis zum Anschlag schieben
(mittels Schraubbewegung).
Geflecht über Klemmhülse B zurückstülpen und eventuell
über den Bund stehende Drähte abschneiden.



Kabelinnenleiter leicht verzinnen und in Kontakt C einführen.
(Muss in Bohrung X sichtbar sein.)
Kontakt C erhitzen und mit Kabelinnenleiter verlöten.
Lötkolben rasch entfernen, damit Dielektrikum nicht schmilzt.



Isolator D über Innenleiter C schieben.
(Betrifft nur 11 QLA ..., da bei 21 QLA ... und 24 QLA ...
Isolator D bereits im Gehäuse montiert ist.)



Vorbereitetes Kabel sorgfältig in Gehäuse E schieben.
Nippel A mit Gehäuse E verschrauben und mit
Gabelschlüssel SW 4,5 Gabelschlüssel X festziehen.

Bauform	11 QLA... und 21 QLA...	24 QLA...
Gabelschlüssel X	SW 5,5	SW 6,35 (1/4")

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG, CH-9100 HERISAU

Schweiz

for English text see overleaf